第１０号様式の２（第１６条）

放電加工機設置（変更）届出書

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　　　　　　　　　様  届出者  住所  氏名  電話  　火災予防条例第４４条第１項第８号の２の規定により、放電加工機の設置（変更）を届け出ます。 | | | | | |
| 設置者 | 所在地 |  | | | |
| 名称 | 電話　　（　　） | | | |
| 設備概要 | 加工方式 | １　形彫り　　　　２　ＮＣ形彫り　　　３　ワイヤ | | | |
| 加工液 | 類・品名　　　　　　　　　　　　　引火点　　　　　　℃ | | | |
| 加工槽 | 材質・板厚　　　　　　　ｍｍ　　容量　　　　　　　ｌ | | | |
| 加工液タンク | 材質・板厚　　　　　　　ｍｍ　　容量　　　　　　　ｌ | | | |
| 最高液面高さ | ｍｍ | | 最高許容液温 | ℃ |
| 消火装置 |  | | | |
| 安全装置 |  | | | |
| その他 |  | | | |
| ※　　受付欄 | | | ※　　経過欄 | | |
|  | | |  | | |

備考　１　この用紙の大きさは、日本産業規格Ａ列４番としてください。

　　　２　届出者が法人の場合は、主たる事務所の所在地、法人名称及び代表者の職・氏名を記入してください。

　　　３　放電加工機の配置図、立面図、構造図、電気配線図及び仕様書並びに設置室の平面図、構造図及び室内仕上表を添付してください。

　　　４　※印の欄は、記入しないでください。