

第10号様式の2 (第16条)

放電加工機設置(変更)届出書

年 月 日	
様	
届出者 住所 氏名 電話	
火災予防条例第44条第1項第8号の2の規定により、放電加工機の設置(変更)を届け出ます。	
設置者	所在地
	名称 電話 ()
設備概要	加工方式 1 形彫り 2 NC形彫り 3 ワイヤ
	加工液 類・品名 引火点 ℃
	加工槽 材質・板厚 mm 容量 l
	加工液タンク 材質・板厚 mm 容量 l
	最高液面高さ mm 最高許容液温 ℃
	消火装置
	安全装置
	その他
※ 受付欄	
※ 経過欄	

- 備考
- 1 この用紙の大きさは、日本産業規格A列4番としてください。
 - 2 届出者が法人の場合は、主たる事務所の所在地、法人名称及び代表者の職・氏名を記入してください。
 - 3 放電加工機の配置図、立面図、構造図、電気配線図及び仕様書並びに設置室の平面図、構造図及び室内仕上表を添付してください。
 - 4 ※印の欄は、記入しないでください。