

第10号様式の2 (第16条)

放電加工機設置(変更)届出書

様	年 月 日				
届出者 住所 氏名 電話					
火災予防条例第44条第1項第8号の2の規定により、放電加工機の設置(変更)を届け出ます。					
設置者	所在地				
	名称 電話 ()				
設 備 概 要	加工方式	1 形彫り	2 NC形彫り	3 ワイヤ	
	加工液	類・品名	引火点	℃	
	加工槽	材質・板厚	mm	容量	l
	加工液タンク	材質・板厚	mm	容量	l
	最高液面高さ	mm	最高許容液温	℃	
	消火装置				
	安全装置				
	その他				
※ 受付欄			※ 経過欄		

- 備考
- 1 この用紙の大きさは、日本産業規格A列4番としてください。
 - 2 届出者が法人の場合は、主たる事務所の所在地、法人名称及び代表者の職・氏名を記入してください。
 - 3 放電加工機の配置図、立面図、構造図、電気配線図及び仕様書並びに設置室の平面図、構造図及び室内仕上表を添付してください。
 - 4 ※印の欄は、記入しないでください。